

2016年(平成28年) 製造部 中途採用求人票



名称	永光電機株式会社 非公開企業			本社所在地	〒144-0056 東京都大田区西六郷 4-21-5					
求人内容	雇用形態	正社員			電話	03-6428-7300				
	賃金形態	月給制	毎月20日〜当月28日支給			URL	http://www.21eiko.co.jp			
	平均残業	月 22時間			事業内容	制御機器・制御システム設計・水浄化装置の製造及び販売				
	マイカー通勤	可能(社内規定による)			ISO規格	ISO 9001,14001 認証取得				
	宿舎	無			創業	昭和29年4月				
勤務地 ①	入間工場	求人数	技術総合職 1名	製造職 2名	書類提出先	東京本社				
	所在地	〒358-0034 埼玉県入間市根岸113-2			人事担当	総務部 常務取締役 部長松田奈未				
	電話	042-968-6551			電話	03-6428-7300				
	工場長	石垣工場長	人員	10名	代表者	代表取締役社長 松田 享				
勤務地 ②	綾瀬工場	求人数	技術総合職 1名	製造職 1名	16年度(第63期)経営概要	従業員 67名 資本金 9500万円 売上高 35.1億円(第62期)				
	所在地	〒252-1121 神奈川県綾瀬市小園983-4				自己資本比率 63.02%(第62期)				
	電話	0467-38-4071			取引銀行	三菱東京UFJ銀行 りそな銀行 三井住友銀行				
	工場長	宮野部長	人員	8名	採用条件	勤務時間	生産部AM8:30~PM5:30			
応募書類	履歴書 事業所見学随時開催、事前連絡要			休日		完全週休2日制 年間休日 122日(2016年)				
事業内容及び製造品目					事業所	定年	60歳 退職金制度有り 再雇用制度有			
水浄化装置・制御機器・制御システム設計の製造及び販売						本社	総務部・流通営業部・エリア営業部			
製造装置需要が前年比 250%増と拡大増産による募集です。						工場	綾瀬工場・入間工場			
作業内容と必要な要件						営業所	代理店・1課・2課・3課・東海・熊谷			
技術総合職 ; 電機制御盤回路設計					従業員構成 16年 7月末実績	正社員		契約社員	パート社員	
① パソコンソフト(オートキャド、キャンディー) ② 普通自動車免許						男子	女子			
製造職 ; 水処理浄化装置の配管組立、制御盤組立配線						大学卒	24	5	3	20
① 普通自動車免許						短大・専門卒	5	0		
					高校卒	9	3			
給与支給額					福利厚生	健康保険・労働災害保険・厚生年金・持ち株会				
経験者優遇します。					備考	東京中小企業投資育成(株)資本参加				
技術総合職		30歳	263,300		2016年度実績	正社員平均年齢 37.51歳		勤続平均 9.93年		
製造職		30歳	249,900		従業員平均年収	4,382千円(2015年度)		昇給 2.08% 賞与支給 3.38ヶ月		